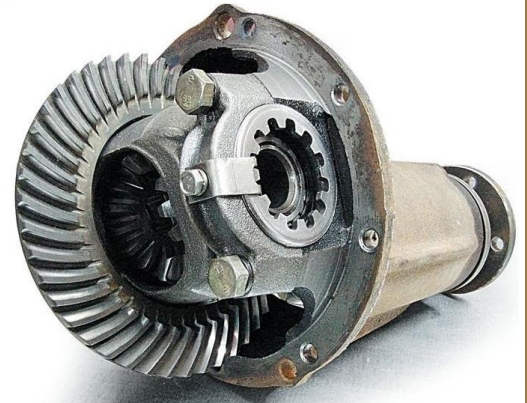
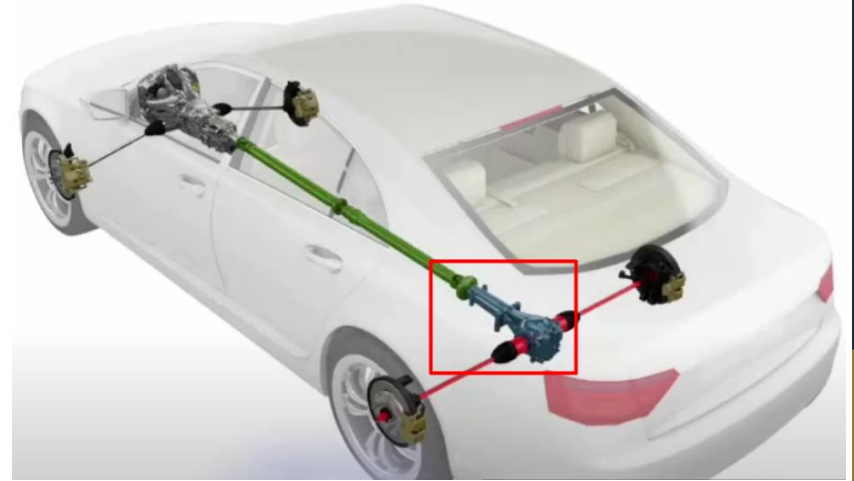
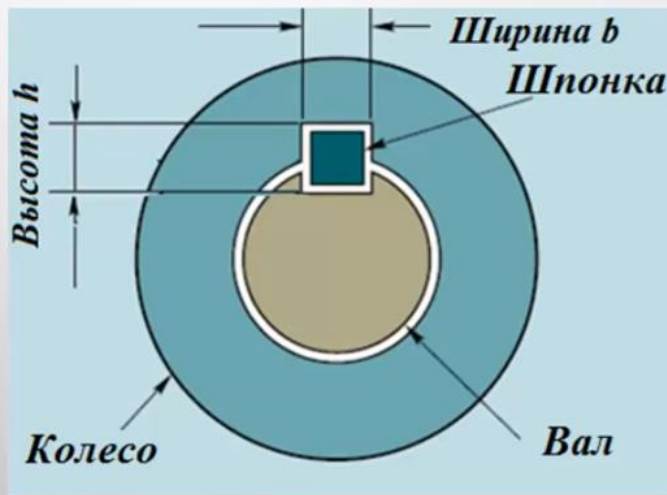


Шпонкові з'єднання



Призначення

Передача обертального руху між співісними деталями (наприклад, валом і насадженим на нього зубчастим колесом) за допомогою іншої, спеціальній деталі.



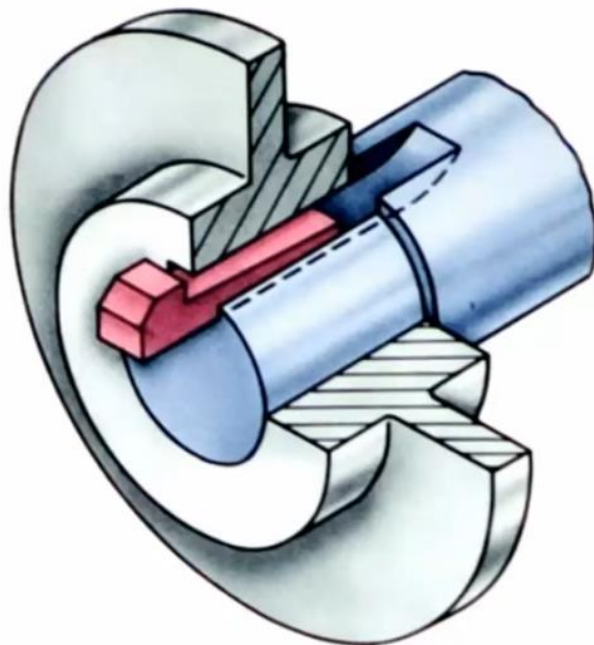
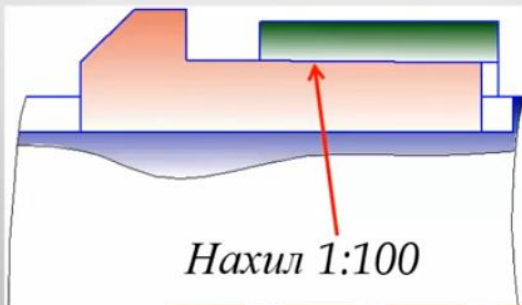
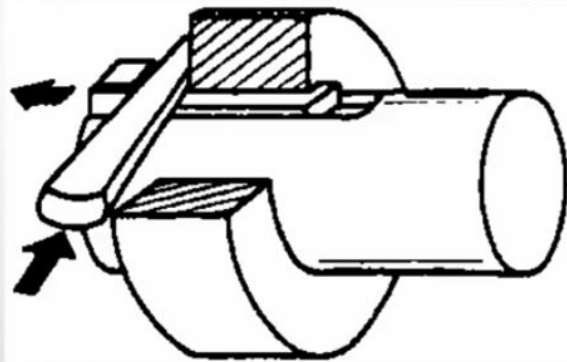
Переваги

1. Простота і дешевизна виготовлення.
2. Висока точність центрування.
3. Стандартизація.

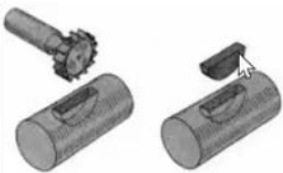
Недоліки

1. Сильне послаблення валу.
2. Схильність до вивертання.
3. Низька здатність навантаження.
4. Непридатно для високих швидкостей обертання.
5. Потрібна посадка з натягом.

Мають прямокутний поперечний переріз і іноді голівку для швидкого демонтажу. Можуть сприймати осьову силу. Недоліки: складність виготовлення паза у маточині з ухилом; додаткове напруження від розпору.



Зу



Сегментні



Глибока посадка сегментної шпонки забезпечує її стійкіше положення, ніж призматичної шпонки. Проте глибокий паз значно послабляє вал. З'єднання сегментними шпонками є технологічнішим.

